

Skrotsorteringsanläggning

PRODUKTBESKRIVNING

Anläggningen används för att separera och sortera blandat metallskrot till olika fraktioner som järn, koppar, mässing m. m.

FUNKTIONSBESKRIVNING

Metallskrot lastas med hjullastare till en vibrationsmatare och vibreras för bättre separation.

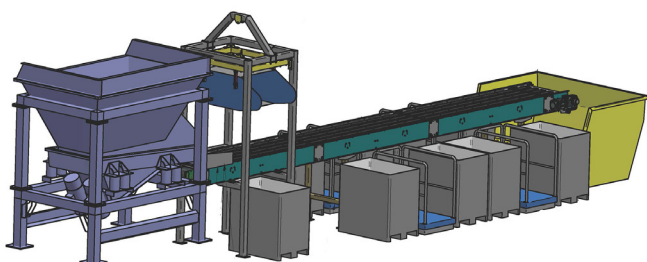
Skrotet landar sedan på en transportör och magnetiskt material separeras med hjälp av en magnetseparator som hänger ovanför transportören.

Resterande material sorteras sedan för hand från transportören, som kör sakta, vid fyra arbetsplatser. Materialet placeras i ICB-containerar som står vid sidan av operatören.

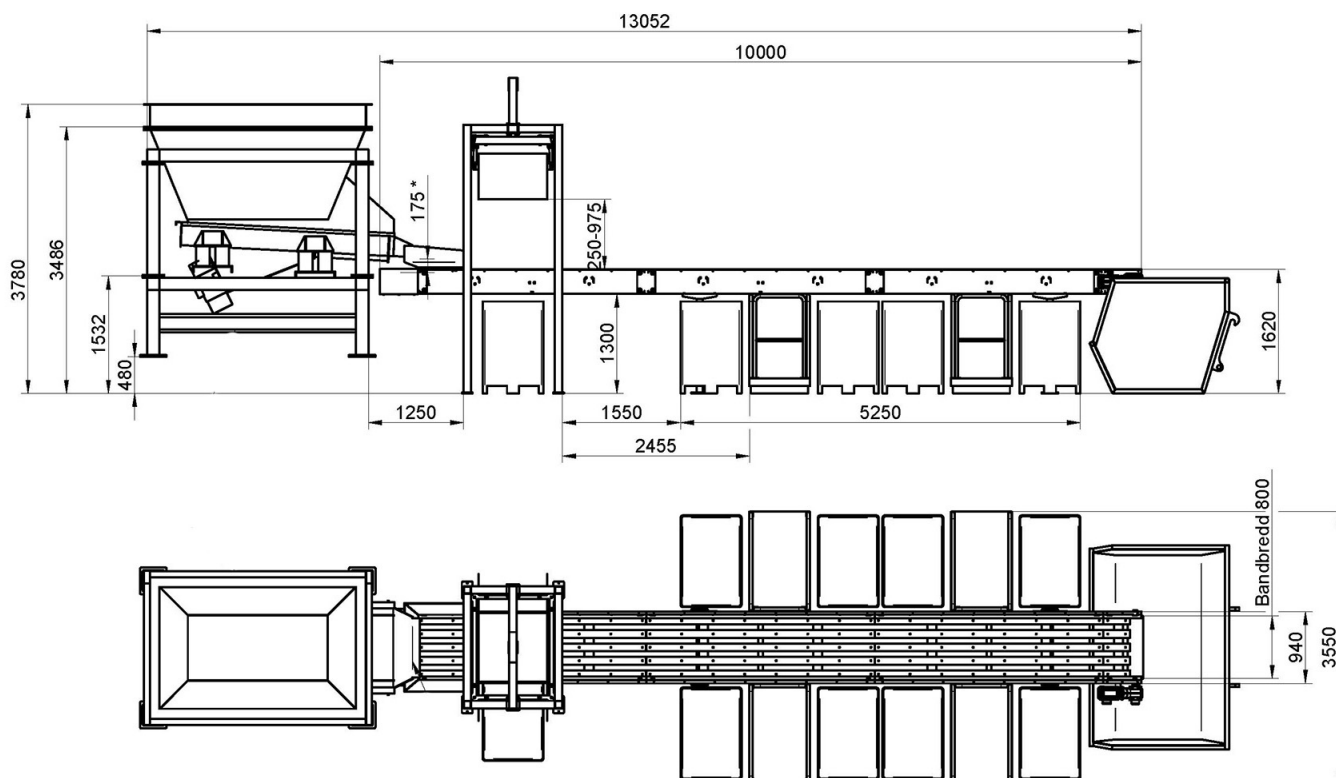
Personalen står på lyftbord som kan höjas och sänkas för att få rätt arbetshöjd. Material som inte sorteras bort hamnar i en container i slutet av transportören. Det finns fyra sorteringsplatser.

MASKINER

- Vibrationsmatare.
- Magnetseparator.
- Transportör.
- Lyftbord.



Teknisk specifikation



Skrotsorteringsanläggning

Vibrationsmatare

- tillverkare	LARKAP Machinery AB
- maskintyp	VM2610F-1,0x2,5
- totalvikt	3800 kg
- effekt	3 kW

Magnetseparator

- tillverkare	IFE System AB
- maskintyp	MEQL 901L
- totalvikt	1480 kg
- effekt	3,34 kW

Telfer

- tillverkare	DEMATEK
- maskintyp	DC-ComA 10-2000
- totalvikt	ca. 65 kg
- effekt	1,45 kW

Transportör

- tillverkare	Borins AB
- maskintyp	BT-800
- totalvikt	ca. 800 kg
- effekt	1,5 kW

Lyftbord

- tillverkare	Noblelift Equipment
- maskintyp	HIW2.0EU
- totalvikt	220 kg
- effekt	0,75 kW

Anläggning

- längd	ca. 13 m
- bredd	ca. 3,5 m
- höjd	ca. 3,7 m
- nödstopp	6 st

PROD2 SKROTSORT 2022-01

Borins AB
Forsvägen 20
SE-82530 Iggesund
Sweden

Telefon
+46 (0) 650 30181
E-mail
info@borinsab.com

Internet
www.borinsab.com
www.facebook.com/borinsab